



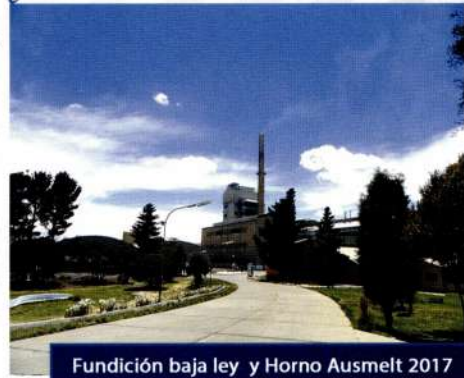
EMPRESA METALÚRGICA VINTO

Vanguardia en tecnología de Fundición y Refinación



Fundición baja ley 2007

En el marco del Plan Quinquenal minero Metalúrgico y la Política de Desarrollo y Diversificación del potencial minero metalúrgico del país, diseñado por el Gobierno del Presidente Evo Morales Ayma, nació el proyecto de renovación tecnológica para fundir estaño, denominado "Construcción Planta de Fundición Ausmelt Vinto". El Proyecto tuvo la finalidad de ampliar la capacidad productiva de la EMV de 12.000 TMF a 18.000 TMF, en forma paulatina.



Fundición baja ley y Horno Ausmelt 2017

EJECUCIÓN DEL PROYECTO

El proyecto fue ejecutado bajo la modalidad de "Administración Directa" por la Empresa Metalúrgica Vinto

ESTABLECIMIENTO DE UBICACIÓN GEOGRÁFICA DEL PROYECTO - GESTIÓN 2011



Area norte - Nave 3000



OBRAS CIVILES : PERFORACIÓN DE PILOTOS GESTIÓN 2011



CIMENTACIÓN Y MONTAJE DE GRILLA DEL HORNO GESTIONES 2011-2012



Obras de enmallado para cabezales del edificio



Fundaciones del edificio



Cabezales del edificio del horno concluidos y montaje de grilla

FIRMA DE CONTRATO



El 22 de febrero del 2008, un año después de la nacionalización, la Empresa Metalúrgica Vinto a través de sus ejecutivos, en presencia del Presidente del Estado Plurinacional Evo Morales Ayma y el representante de la firma Ausmelt, firman los contratos de Adquisición de licencia y Uso de tecnología, Servicios de diseño de ingeniería básica y de detalle, Provisión de equipo y Puesta en marcha.

**MONTAJE DE CONO Y CILINDRO DE HORNO AUSMELT
GESTIÓN 2012**



**MONTAJE DE EDIFICIO DEL HORNO AUSMELT - VIGAS Y PERFILES
GESTIONES 2012 - 2013**



Montaje de columnas principales
alrededor del Horno



Montaje del edificio del Horno
concluido e inicio de cerramiento



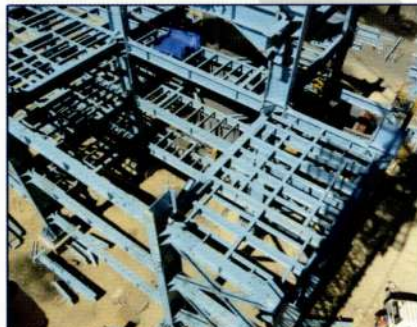
Montaje de condensador y puente grua



Montaje de vigas y perfiles - Nivel 7500



Montaje de transición de Horno Ausmelt



Montaje del edificio del
Horno— Nivel 20800



Disposición de ejes del caldero
para montaje



Montaje del Puente de Interconexión entre
la Nave 3000 y el edificio Ausmelt

MONTAJE DE EQUIPOS PERIFÉRICOS

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL HORNO - GESTIÓN 2012



Nave 1000-Sistema de concentrados de estaño

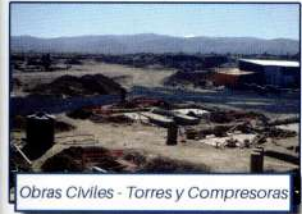


Tolva de recepción de concentrados



Cinta transportadora N° 9

GESTIONES 2013 - 2014



Obras Civiles - Torres y Compresoras



Fundaciones de filtros



Filtros de limpieza de gases



Montaje del sistema de aire



Sistema de aire - Compresoras



Construcción Area de transformadores y Sala electrica



Montaje de Centros de control de motores



Montaje de Sistema de emergencia

PROYECTO CONCLUIDO GESTIÓN 2014

La fabricación y montaje del proyecto "Construcción Planta de Fundición Ausmelt-Vinto" tuvo un costo total de \$us 39'488,07815, recursos obtenidos mediante Fideicomisos del Tesoro General del Estado. Que fueron destinados al diseño, Construcción y montaje.. Al presente, la EMV amortizó el 90% de esta deuda.



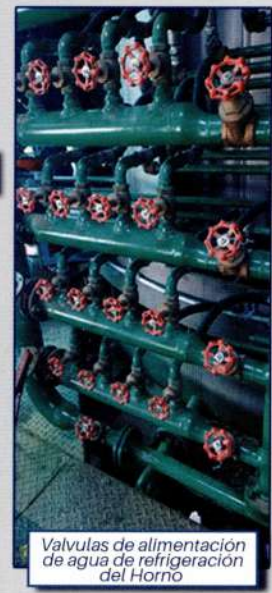
Mangueras, catenarias alimentacion aire y combustible a lanza



Horno TSL Ausmelt



Sala de control de Horno Ausmelt



Valvulas de alimentación de agua de refrigeración del Horno

MONTAJE DE CONO Y CILINDRO DE HORNO AUSMELT GESTIÓN 2012



MONTAJE DE EDIFICIO DEL HORNO AUSMELT - VIGAS Y PERFILES GESTIONES 2012 - 2013



Montaje de columnas principales
alrededor del Horno



Montaje del edificio del Horno
concluido e inicio de cerramiento



Montaje de condensador y puente grúa



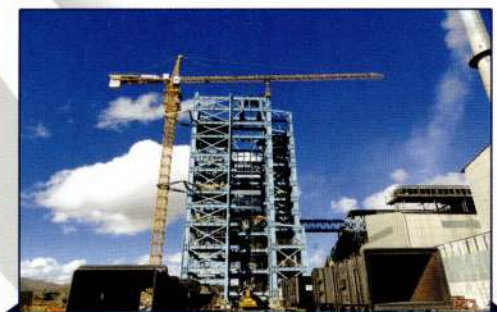
Montaje de vigas y perfiles - Nivel 7500



Montaje de transición de Horno Ausmelt



Montaje del edificio del
Horno— Nivel 20800



Disposición de ejes del caldero
para montaje



Montaje del Puente de Interconexión entre
la Nave 3000 y el edificio Ausmelt



Primer colada de escoria
Septiembre 2015



Primer colada de metal
Septiembre 2015

La incorporación del Horno de reducción TSL AUsmelt al proceso productivo de fundición de concentrados de estaño, ha favorecido al incremento de la productividad, la reducción del costo de operación y el logro de una alta competitividad. La recuperación metalúrgica del proceso de fundición se incrementa de 91,02% a 95 %, por el proceso de lanza sumergida (alta cinética metalúrgica).

Las gestiones 2015 y 2016 , cumpliendo sus metas programadas la Empresa incrementa su producción de 12,103 TMF a 13,111 TMF .

Con el horno AUsmelt funcionando al 95% de su capacidad de tratamiento la gestión 2017, la EMV ha proyectado maximizar la productividad de sus operaciones para obtener Estaño Metálico Grado A-1, diversificar los subproductos y mejorar los procesos productivos.

A una década de haberse revertido al control del Estado, la Fundición orureña se consolida como una empresa sostenible con capacidad para aportar al Estado generando valor agregado y recursos propios ; rentable por la generación de excedentes e internacionalmente competitiva por la calidad de su producto, altamente requerido en el mercado del estaño .



Sala de Control Horno AUsmelt

MONTAJE DE EQUIPOS PERIFÉRICOS

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL HORNO - GESTIÓN 2012



Nave 1000-Sistema de concentrados de estaño

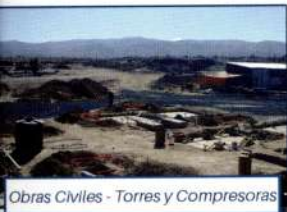


Tolva de recepción de concentrados



Cinta transportadora N° 9

GESTIONES 2013 - 2014



Obras Civiles - Torres y Compresoras



Fundaciones de filtros



Filtros de limpieza de gases



Montaje del sistema de aire



Sistema de aire - Compresoras



Construcción Área de transformadores y Sala eléctrica



Montaje de Centros de control de motores



Montaje de Sistema de emergencia

PROYECTO CONCLUIDO GESTIÓN 2014

La fabricación y montaje del proyecto "Construcción Planta de Fundición Ausmelt-Vinto" tuvo un costo total de \$us 39'488,07815, recursos obtenidos mediante Fideicomisos del Tesoro General del Estado. Que fueron destinados al diseño, Construcción y montaje.. Al presente, la EMV amortizó el 90% de esta deuda.



Mangueras catenarias alimentación aire y combustible a lanza



Horno TSL Ausmelt



Sala de control de Horno Ausmelt



Valvulas de alimentación de agua de refrigeración del Horno